



EMMYWATCH
VINTAGE RESTORATIONS

Ronda 1236-21,1238-21,1239-21 Movement Parts (1)

Compiled by EmmyWatch - <https://www.emmywatch.com>



RONDA S. A. LAUSEN

FABRIQUE D'ÉBAUCHES SUISSE

12'''
1236-21
 21. 600
 oscillations

Incabloc ou KIF

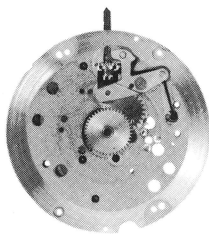
RONDA-MATIC

12''' 1236-21 s/c
 12''' 1238-21 s/c calendrier
 12''' 1239-21 s/c Day-Date



The RONDA-MATIC movement is based on the calibre 12''' 1233

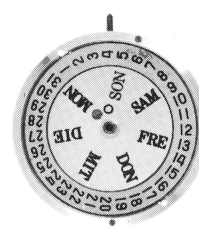
Le mouvement RONDA-MATIC est basé sur le calibre 12''' 1233



12''' 1236-21
 sec. au centre
 sans seconde



12''' 1238-21
 calendrier
 sec. au centre

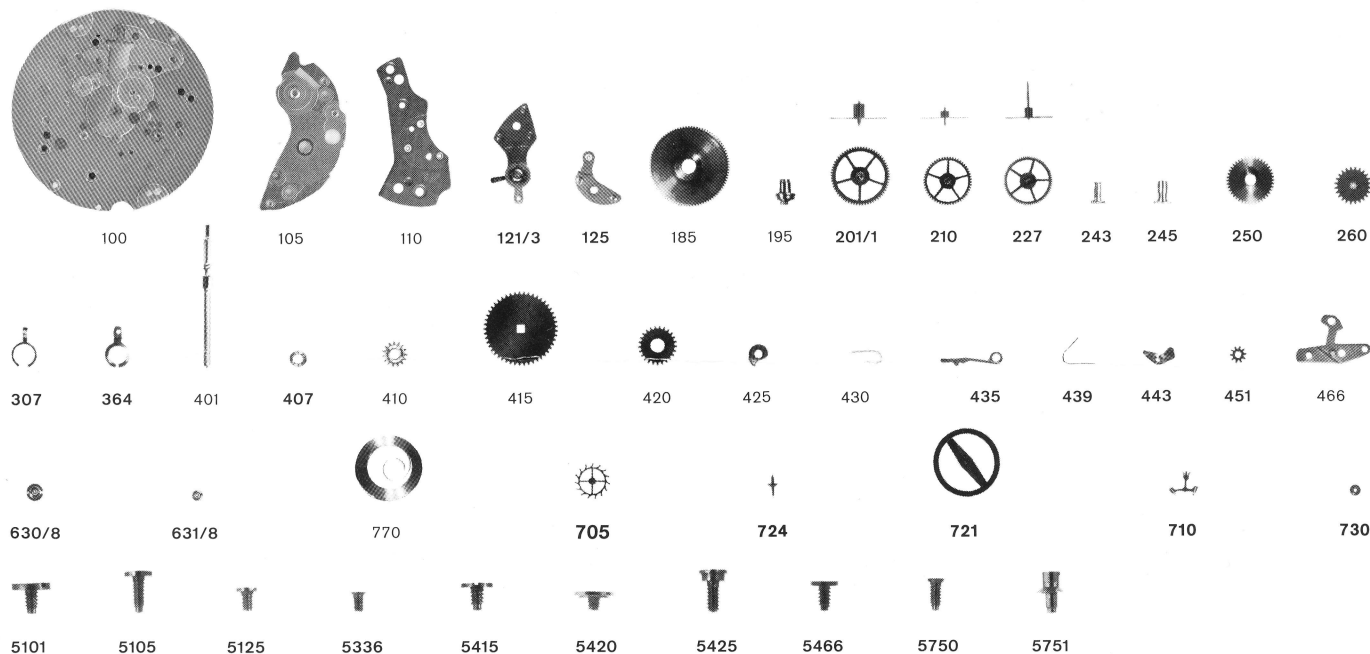


12''' 1239-21
 Day-Date
 sec. au centre

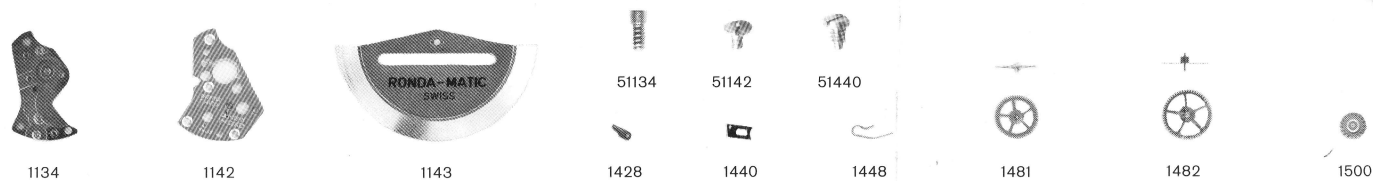
Caractéristiques techniques – Technical characteristics

Cage:	cal.	1236-21	1238-21	1239-21
ø total		2700	2700	2700
ø encageage		2660	2660	2660
Hauteur total/total height		550	610	650
Ressort de barillet / Mainspring		bride glissante / brake spring:		Virole / Collet:
Hauteur / height		115		ø total 110
Epaisseur / thickness		19		ø trou / of hole 43
Longueur / length		320 m/m		Hauteur / height 50
Balancier / Balance wheel:				Aiguillage / Hands:
ø total		920		ø heure / hour 180
ø trou / of hole		45		ø minute 130
Hauteur serge / height of wheel		45		ø seconde / second 20

RAX 12^{mm} 1236-21 (base cal. 1233) seconde au centre



mécanisme AUTOMATIQUE



Cal. 1238-21 calendrier



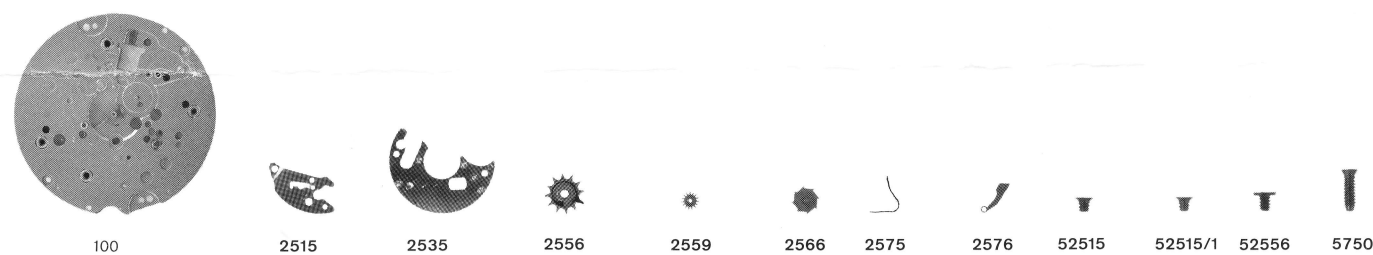
Cal. 1236-21 sans seconde
without seconds



Cal. 1239-21 Day-Date



Cal. 1238-21 + 1239-21



Les Fournitures des numéros imprimés en gras sont interchangeables avec les calibres suivants:

Parts of bold-printed numbers are interchangeable with the following calibres:

1236-21 = 1233
1238-21 = 1235
1239-21 = 1237

Calibre de base

100	Platine
105	Pont barillet
110	Pont finissage
121/3	Coq
125	Pont d'ancre
185	Tambour de barillet
195	Arbre de barillet
201/1	Grande moyenne
210	Petite moyenne
227	Roue de seconde
243	Chaussée Nr. 1
245	Chaussée Nr. 2
250	Canon
260	Minuterie
307	Raquette
364	Porte-piton
401	Tige de remontoir
407	Pignon coulant
410	Pignon remontoir
415	Rochet
420	Couronne
425	Masse
430	Ressort masse
435	Bascule
439	Ressort bascule
443	Tirette
451	Renvoi minuterie
466	Couvre mécanisme
630/8	Coqeret dessus
631/8	Coqeret dessous
770	Ressort de barillet
790	Roue d'échappement
792/1	Axe de balancier Kif
793	Balancier complet
797	Fourchette complet
799	Plateau
5101	Vis d'emboîtement
5105	Vis pont
5125	Vis pont d'ancre
5336	Vis plaque contre-pivot
5415	Vis rochet
5420	Vis couronne
5425	Vis masse
5466	Vis mécanisme
5750	Vis cadran à vis
5751	Vis clef de cadran

Basis calibre

Plate
Barrel bridge
Train wheel bridge
Balance cock
Pin pallet cock
Barrel drum
Barrel arbor
Large driving wheel
Third wheel
Sweep second wheel
Cannon pinion No. 1
Cannon pinion No. 2
Hour wheel
Minute wheel
Regulator
Stud holder
Winding stem
Clutch wheel
Winding pinion
Ratchet wheel
Crown wheel
Click
Click spring
Spring Yoke
Rocking bar spring
Setting lever
Setting wheel for minute wheel
Lid for winding and setting mechanisms
Upper cap jewel with end-piece for balance
Lower cap jewel with end-piece for balance
Mainspring
Pin escape wheel
Balance staff Kif
Balance complete
Pin pallet fork complete
Roller
Case screw
Bridge screw
Pallet cock screw
Upper and lower end-piece screw
Ratchet wheel screw
Crown wheel screw
Click screw
Lid for winding and setting mechanisms screw
Dial screw
Dial key

Mécanisme automatique

1134	Bâti d'automatique
1142	Pont d'automatique
1143	Rotor complet
1428	Cliquet d'arrêt
1440	Clavette
1448	Ressort cliquet arrêt
1481	Mobile reduction
1482	Mobile entraineur
1500	Pignon baladeur
51134	Vis de bloc autom.
51142	Vis pont supérieur
51440	Vis clavette

Automatic mechanism

Framework for automatic device
Bridge for automatic device
Oscillating weight
Stop click
Gib
Stop click spring
Reduction gear
Driving gear
Wig-wag pinion
Framework for automatic device screw
Bridge for automatic device screw
Gib screw

Calendrier 1238-21

227	Roue seconde
245	Chaussée Nr. 2
2515/2	Couvercle calendrier Nr. 2
2534	Cercle calendrier
2557	Bague calendrier
2558	Canon calendrier

Calendar 1238-21

Sweep second wheel
Cannon pinion No. 2
Calendar plate No. 2
Date indicator seat
Date indicator
Double-toothing hour wheel

Calendrier jour + date 1239-21

227	Roue seconde
245	Chaussée Nr. 2
495	Clavette
2515/1	Couvercle à ressort
2534	Cercle calendrier
2557	Bague calendrier
2558	Canon calendrier
2561/1	Disque calendrier
2577	Sautoir des jours

Day + Date 1239-21

Sweep second wheel
Cannon pinion No. 2
Gib
Calendar plate
Date indicator seat
Date indicator
Double-toothing hour wheel
Day star with dial disk
Day jumper

Fournitures identiques pour calendrier 1238-21 & date + jour 1239-21

100	Platine
2515	Couvercle calendrier Nr. 1
2535	Plaque calendrier
2556	Renvoi entraineur
2559	Renvoi correcteur
2566	Correcteur
2575	Ressort calendrier
2576	Cliquet calendrier
52515	Vis couvercle Nr. 1
52515/1	Vis couvercle calendrier
52556	Vis renvoi entraineur
5750	Vis cadran à vis

Identical parts for calendar 1238-21 & Day Date 1239-21

Plate
Calendar plate No. 1
Date indicator guard
Date indicator driving wheel
Intermediate day wheel
Date corrector
Date jumper spring
Date jumper
Screw for: calendar plate No. 1
Calendar plate
Date indicator driving wheel
Dial

Assemblage du mécanisme de remontage automatique

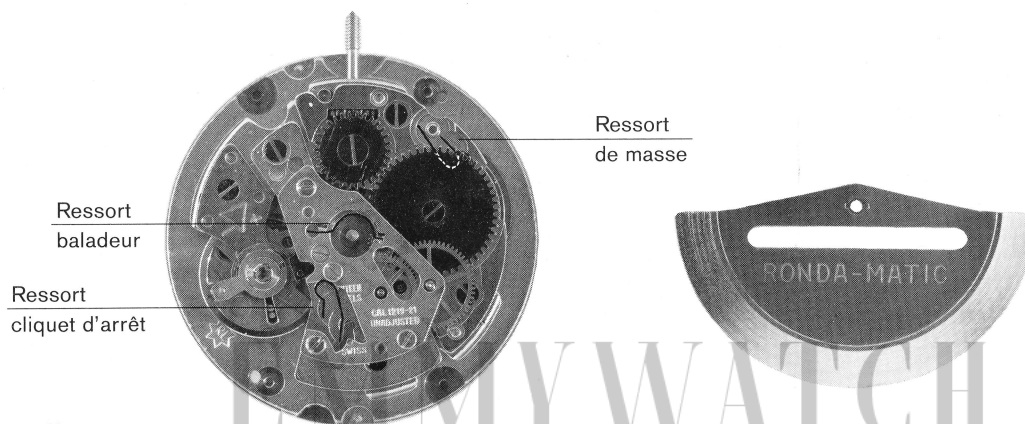
Visser la clavette en position de recul sur le bâti et huiler l'extrémité de la clavette ainsi que l'axe de rotor. Huiler avec SYNTA-VISCO LUBE les pivotements dessous des Mobiles Entraîneurs et de Réduction. Mettre en place sur mouvement les pièces dans l'ordre suivant: Bâti avec clavette, Mobile Entraîneur Mobile de Réduction, Cliquet d'arrêt (long flanc côté roue), Ressort de cliquet (long brin côté cliquet), Pignon baladeur (appuyé côté roue), Pont d'automatique en veillant à ce que le ressort baladeur appuie le pignon baladeur contre la roue. Fixer le tout par les 3 Vis de bloc No. 51.134 et la vis No. 51.142.

Vérifier la liberté du cliquet d'arrêt, l'ébat des mobiles et l'engrènement du pignon baladeur.

Après avoir mis le rotor en place, desserrer la vis de clavette (No. 51.440 à tête plate), repousser la clavette à fond vers le centre et bloquer la vis de clavette.

Vérifier la parfaite liberté du rotor et les sécurités entre rotor et mouvement ainsi que le fonctionnement du dispositif.

Une fois le mécanisme d'automatique mis en place, la montre ne doit plus être remontée au moteur.



Observez la position correcte des Ressort de masse, Ressort cliquet d'arrêt et Ressort baladeur.
Watch over the correct position of Click spring, Stop click spring and Wig-wag pinion spring.

Assembling of the automatic winding mechanism

Screw the gib on the framework in recoil position and oil the internal end of the gib as well as the rotor axis. Oil with SYNTA-VISCO LUBE the bearing under the Driving Gear and the Reduction Gear. Arrange on the movement the parts in the following order: Framework with gib, Driving Gear, Reduction Gear, Stop click (long flank on wheel side), Stop click spring (long strand on click side), Wig-wag pinion (leaning on wheel side), Bridge for automatic device which controls that wig-wag spring presses the wig-wag pinion against the wheel. Fix the whole device through the 3 Screws for framework No. 51.134 and the screw No. 51.142.

Check the liberty of the stop click, wheelshake and the gearing of the wig-wag pinion.

After putting the rotor on its axis, loosen the gib screw (No. 51.440 flat head), push the gib through back against the center and lock the gib screw.

Check the perfect liberty of the rotor and clearance between rotor and movement as well as the function of the device.

As soon as the automatic mechanism is fixed on the movement, the watches may no longer be wound by a motor.