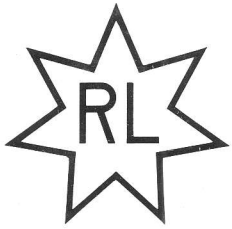




EMMYWATCH
VINTAGE RESTORATIONS

Ronda 1216-21,1218-21,1219-21 Movement Parts (1)

Compiled by EmmyWatch - <https://www.emmywatch.com>



RONDA S. A. LAUSEN

FABRIQUE D'ÉBAUCHES

SUISSE

12'''
1216-21

21. 600
oscillations

à plateau / roller type
Parechoc KIF shock protection

RONDA-MATIC

12''' 1216-21 s/c

12''' 1218-21 s/c calendrier

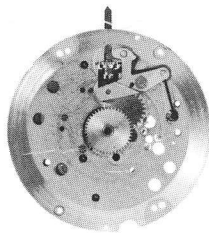
12''' 1219-21 s/c Day-Date



The RONDA-MATIC movement is based on the calibre 12''' 1213

Le mouvement RONDA-MATIC est basé sur le calibre 12''' 1213

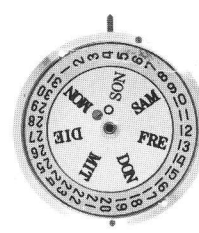
EMMYWATCH
VINTAGE RESTORATIONS



12''' 1216-21
sec. au centre
sans seconde



12''' 1218-21
calendrier
sec. au centre

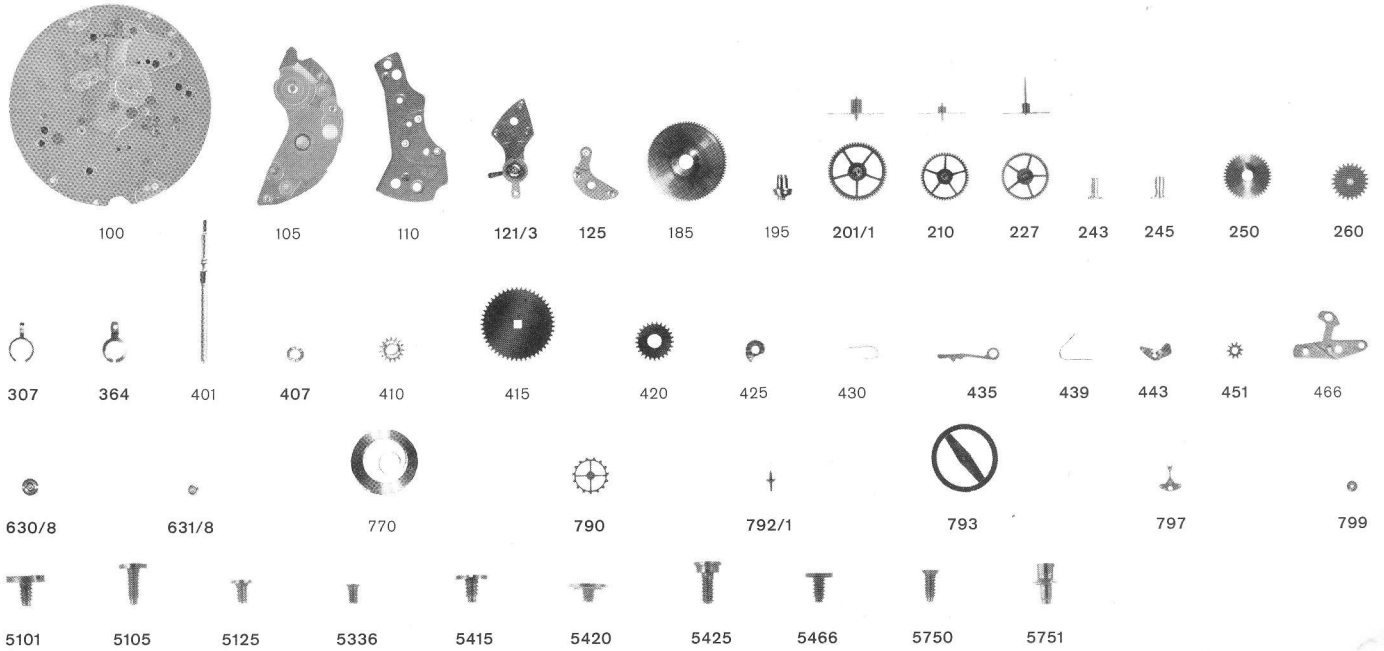


12''' 1219-21
Day-Date
sec. au centre

Caractéristiques techniques – Technical characteristics

Cage:	cal.	1216-21	1218-21	1219-21
ø total		2700	2700	2700
ø encageage		2660	2660	2660
Hauteur total / total height		550	610	650
Ressort de barillet / Mainspring		bride glissante / brake spring:		Virole / Collet:
Hauteur / height	140	115		ø total
Épaisseur / thickness	11	19		ø trou / of hole
Longueur / length	330 m/m	28 m/m		Hauteur / height
Balancier / Balance wheel:				Aiguillage / Hands:
ø total		920		ø heure / hour
ø trou / of hole		45		ø minute
Hauteur serge / height of wheel		45		ø seconde / second

RL 12''' 1216-21 (base cal. 1213) seconde au centre



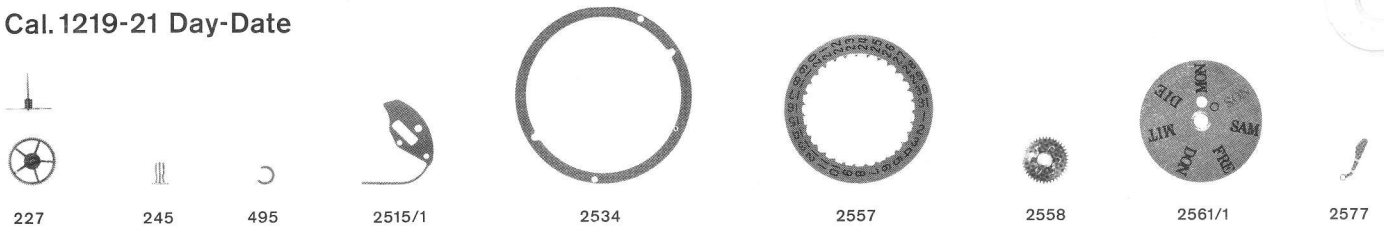
mécanisme AUTOMATIQUE



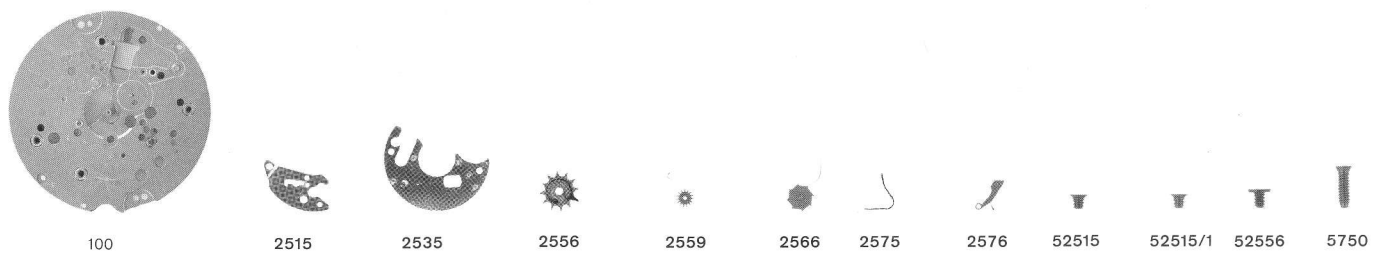
Cal. 1218-21 calendrier



Cal. 1219-21 Day-Date



Cal. 1218-21 + 1219-21



Les Fournitures des numéros imprimés en gras sont interchangeables avec les calibres suivants:

Parts of bold-printed numbers are interchangeable with the following calibres:

1216-21 = 1213
1218-21 = 1215
1219-21 = 1217

Calibre de base	
100	Platine
105	Pont barillet
110	Pont finissage
121/3	Coq
125	Pont d'ancre
185	Tambour de barillet
195	Arbre de barillet
201/1	Grande moyenne
210	Petite moyenne
227	Roue de seconde
243	Chaussée Nr. 1
245	Chaussée Nr. 2
250	Canon
260	Minuterie
307	Raquette
364	Porte-piton
401	Tige de remontoir
407	Pignon coulant
410	Pignon remontoir
415	Rochet
420	Couronne
425	Masse
430	Ressort masse
435	Bascule
439	Ressort bascule
443	Tirette
451	Renvoi minuterie
466	Couvre mécanisme
630/8	Coqueret dessus
631/8	Coqueret dessous
770	Ressort de barillet
790	Roue d'échappement
792/1	Axe de balancier Kif
793	Balancier complet
797	Fourchette complet
799	Plateau
5101	Vis d'emboîtement
5105	Vis pont
5125	Vis pont d'ancre
5336	Vis plaque contre-pivot
5415	Vis rochet
5420	Vis couronne
5425	Vis masse
5466	Vis mécanisme
5750	Vis cadran à vis
5751	Vis clef de cadran

Basis calibre	
Plate	
Barrel bridge	
Train wheel bridge	
Balance cock	
Pin pallet cock	
Barrel drum	
Barrel arbor	
Large driving wheel	
Third wheel	
Sweep second wheel	
Cannon pinion No. 1	
Cannon pinion No. 2	
Hour wheel	
Minute wheel	
Regulator	
Stud holder	
Winding stem	
Clutch wheel	
Winding pinion	
Ratchet wheel	
Crown wheel	
Click	
Click spring	
Spring Yoke	
Rocking bar spring	
Setting lever	
Setting wheel for minute wheel	
Lid for winding and setting mechanisms	
Upper cap jewel with end-piece for balance	
Lower cap jewel with end-piece for balance	
Mainspring	
Pin escape wheel	
Balance staff Kif	
Balance complete	
Pin pallet fork complete	
Roller	
Case screw	
Bridge screw	
Pallet cock screw	
Upper and lower end-piece screw	
Ratchet wheel screw	
Crown wheel screw	
Click screw	
Lid for winding and setting mechanisms screw	
Dial screw	
Dial key	

Mécanisme automatique	
1134	Bâti d'automatique
1142	Pont d'automatique
1143	Rotor complet
1428	Cliquet d'arrêt
1440	Clavette
1448	Ressort cliquet arrêt
1481	Mobile reduction
1482	Mobile entraîneur
1500	Pignon baladeur
51134	Vis de bloc autom.
51142	Vis pont supérieur
51440	Vis clavette

Automatic mechanism	
Framework for automatic device	
Bridge for automatic device	
Oscillating weight	
Stop click	
Gib	
Stop click spring	
Reduction gear	
Driving gear	
Wig-wag pinion	
Framework for automatic device screw	
Bridge for automatic device screw	
Gib screw	

Calendrier 1218-21	
227	Roue seconde
245	Chaussée Nr. 2
2515/2	Couvercle calendrier Nr. 2
2534	Cercle calendrier
2557	Bague calendrier
2558	Canon calendrier

Calendar 1218-21	
Sweep second wheel	
Cannon pinion No. 2	
Calendar plate No. 2	
Date indicator seat	
Date indicator	
Double-toothing hour wheel	

Calendrier jour + date 1219-21	
227	Roue seconde
245	Chaussée Nr. 2
495	Clavette
2515/1	Couvercle à ressort
2534	Cercle calendrier
2557	Bague calendrier
2558	Canon calendrier
2561/1	Disque calendrier
2577	Sautoir des jours

Day + Date 1219-21	
Sweep second wheel	
Cannon pinion No. 2	
Gib	
Calendar plate	
Date indicator seat	
Date indicator	
Double-toothing hour wheel	
Day star with dial disk	
Day jumper	

Fournitures identiques pour calendrier 1218-21 & date + jour 1219-21	
100	Platine
2515	Couvercle calendrier Nr. 1
2535	Plaque calendrier
2556	Renvoi entraîneur
2559	Renvoi correcteur
2566	Correcteur
2575	Ressort calendrier
2576	Cliquet calendrier
52515	Vis couvercle Nr. 1
52515/1	Vis couvercle calendrier
52556	Vis renvoi entraîneur
5750	Vis cadran à vis

Identical parts for calendar 1218-21 & Day Date 1219-21	
Plate	
Calendar plate No. 1	
Date indicator guard	
Date indicator driving wheel	
Intermediate day wheel	
Date corrector	
Date jumper spring	
Date jumper	
Screw for: calendar plate No. 1	
Calendar plate	
Date indicator driving wheel	
Dial	

Assemblage du mécanisme de remontage automatique

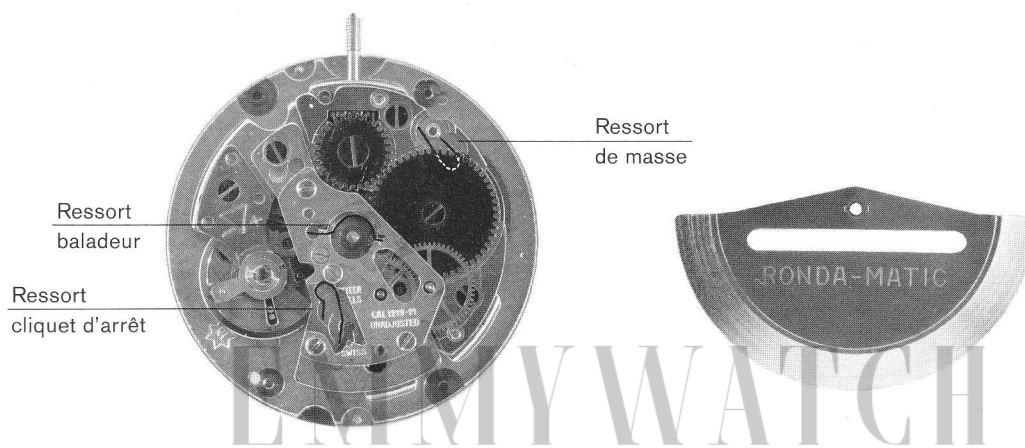
Visser la clavette en position de recul sur le bâti et huiler l'extrémité de la clavette ainsi que l'axe de rotor. Huiler avec SYNTA-VISCO LUBE les pivotements dessous des Mobiles Entraîneurs et de Réduction. Mettre en place sur mouvement les pièces dans l'ordre suivant: Bâti avec clavette, Mobile Entraîneur Mobile de Réduction, Cliquet d'arrêt (long flanc côté roue), Ressort de cliquet (long brin côté cliquet), Pignon baladeur (appuyé côté roue), Pont d'automatique en veillant à ce que le ressort baladeur appuie le pignon baladeur contre la roue. Fixer le tout par les 3 Vis de bloc No. 51.134 et la vis No. 51.142.

Vérifier la liberté du cliquet d'arrêt, l'ébat des mobiles et l'engrènement du pignon baladeur.

Après avoir mis le rotor en place, desserrer la vis de clavette (No. 51.440 à tête plate), repousser la clavette à fond vers le centre et bloquer la vis de clavette.

Vérifier la parfaite liberté du rotor et les sécurités entre rotor et mouvement ainsi que le fonctionnement du dispositif.

Une fois le mécanisme d'automatique mis en place, la montre ne doit plus être remontée au moteur.



Observez la position correcte des Ressort de masse, Ressort cliquet d'arrêt et Ressort baladeur.
Watch over the correct position of Click spring, Stop click spring and Wig-wag pinion spring.

Assembling of the automatic winding mechanism

Screw the gib on the framework in recoil position and oil the internal end of the gib as well as the rotor axis. Oil with SYNTA-VISCO LUBE the bearing under the Driving Gear and the Reduction Gear. Arrange on the movement the parts in the following order: Framework with gib, Driving Gear, Reduction Gear, Stop click (long flank on wheel side), Stop click spring (long strand on click side), Wig-wag pinion (leaning on wheel side), Bridge for automatic device which controls that wig-wag spring presses the wig-wag pinion against the wheel. Fix the whole device through the 3 Screws for framework No. 51.134 and the screw No. 51.142.

Check the liberty of the stop click, wheelshake and the gearing of the wig-wag pinion.

After putting the rotor on its axis, loosen the gib screw (No. 51.440 flat head), push the gib through back against the center and lock the gib screw.

Check the perfect liberty of the rotor and clearance between rotor and movement as well as the function of the device.

As soon as the automatic mechanism is fixed on the movement, the watches may no longer be wound by a motor.